



# RAPORT Z TESTÓW

YG-1 Poland - karta testów nr:		DW/test 08/17		Data:		Imię, nazwisko:			
Klient:				8.5.2017		D.Wolski			
Wydział:				Detal (opis elementu obrabianego):		Rodzaj obróbki:			
Obrabiany materiał:		PA6		BLOK TESTOWY		toczenie <input type="checkbox"/> ciężka <input checked="" type="checkbox"/>			
Twardość:						wytaczanie <input type="checkbox"/> średnia <input type="checkbox"/>			
Obrabiarka ( oznaczenie, typ, moc, max obroty , max posuw):		DMG1035V				frezowanie <input checked="" type="checkbox"/> wykańczająca <input type="checkbox"/>			
Chłodzenie:		ciecz				wiercenie <input type="checkbox"/> ciągła <input type="checkbox"/>			
						fazowanie <input type="checkbox"/> lekko przerywana <input type="checkbox"/>			
Obecnie stosowane narzędzia: (producent)						pogłębianie <input type="checkbox"/> bardzo przerywana <input type="checkbox"/>			
Typ narzędzia YG do testów		TYP		YG		YG			
RODZAJ		Inne							
		Monolit							
Dane techniczne:		Obecna metoda		Test 1		Test 2		Test 3	
1. Kod EDP narzędzia				E5909120		E5909120		E5909120	
2. Kod EDP narzędzia (narz. skład.)		ER25		ER25		ER25		ER25	
Rodzaj narzędzia		FREZ FI 12 R1		FREZ FI 12 R1		FREZ FI 12 R1		FREZ FI 12 R1	
Materiał narzędzia		VHM		VHM					
Pokrycie									
Inne cechy									
Szybkość skrawania Vc (m/min)		100		300		300		300	
Obroty		2653		8000		8000		8000	
Posuw mm/min.		530		2720		2720		2720	
mm/ząb		0,05		0,17		0,17		0,17	
Głębokość skrawania ae (mm)		12		12		15		18	
Głębokość skrawania ap (mm)		3		6		3		3	
Czas pracy (min)				30 min		30 min		30 min	
Wyniki testu (szł./krawędź, uzyskana oszczędność, inne uwagi)				Obróbka bez drgań i pisków, śmiało można pracować na param. Katalogowych.		Obróbka bez drgań i pisków. Przekroczono dopuszczalną głębokość katalogową o 25 %, zmniejszono ae.		Obróbka bez drgań i pisków. Przekroczono dopuszczalną głębokość katalogową o 50 %, zmniejszono ae.	
Ocena testu:				Pozytywny		Pozytywny		Pozytywny	
Ilość zużytych narzędzi:									
Uwagi:									
Nie widać śladów zużycia po przeprowadzonych testach, można pracować dalej.									
								Przedstawiciel YG-1	