



RAPORT Z TESTÓW

DREAM DRILLS for HIGH HARDENED STEELS Materiał 63 HRC wiercenie DH500

YG-1 Poland - karta testów nr:		/test 31/16		Data:		Imię, nazwisko:	
Klient:				7.10.2016			
Wydział:				Detal (opis elementu obrabianego):		Rodzaj obróbki:	
Obrabiany materiał:		X210Cr12 63 HRC		przyrządy monterskie		toczenie <input type="checkbox"/> ciężka <input type="checkbox"/> wytaczanie <input type="checkbox"/> średnia <input checked="" type="checkbox"/> frezowanie <input type="checkbox"/> wykańczająca <input type="checkbox"/> wiercenie <input checked="" type="checkbox"/> ciągła <input type="checkbox"/> fazowanie <input type="checkbox"/> lekko przerywana <input type="checkbox"/> pogłębianie <input type="checkbox"/> bardzo przerywana <input type="checkbox"/> rozwiercanie <input type="checkbox"/> nawiercanie <input type="checkbox"/> gwintowanie <input type="checkbox"/>	
Twardość:							
Obrabiarka (oznaczenie, typ, moc, max obroty , max posuw):		CENTRUM PIONOWE DUGART					
Chłodzenie:		ciecz					
Obecnie stosowane narzędzia: (producent)							
Typ narzędzia YG do testów		TYP		Wiertło VHM		YG	
RODZAJ		Monolit					
Dane techniczne:		Obecna metoda		Test 1		Test 2	
1. Kod EDP narzędzia				DH500100		DH500100	
2. Kod EDP narzędzia (narz. skład.)							
Rodzaj narzędzia							
Materiał narzędzia				VHM		VHM	
Pokrycie				YG-1		YG-1	
Inne cechy							
Szybkość skrawania Vc (m/min)				12		12	
Obroty				380		380	
Posuw mm/min.				15		15	
mm/ząb				0.02		0.02	
Głębokość skrawania ae (mm)							
Głębokość skrawania ap (mm)				55		55	
Czas pracy (min)				8 szt.		8szt.	
Wyniki testu (szt./krawędź, uzyskana oszczędność, inne uwagi)				Obróbka cicha, bez pisków i drgań, nie widać śladów zużycia na narzędziu.			
Ocena testu:				Pozytywny		Pozytywny	
Ilość zużytych narzędzi:							
Szkiec obróbki/ew. zdjęcie:							
Uwagi:							
						Przedstawiciel YG-1	