YG-1 POLAND

WYSOKA WYDAJNOŚĆ SKRAWANIA FREZÓW ALU-POWER HPC

- ▶ Doskonale sprawdzają się w bardzo szybkich aplikacjach – do 35 000 obr/min
- ▶ Redukują wibracje przy ciężkiej obróbce
- ▶ Znakomite w pracy interpolacji śrubowej

Lider w produkcji narzędzi skrawających firma YG-1 wprowadza nową linię frezów do obróbki materiałów nieżelaznych. Nasi inżynierowie z R&D, którzy wsłuchują się nieustannie w potrzeby rynku, opracowali frezy **Alu-Power HPC** (*High Performance Cutting* – wysoka wydajność skrawania). Narzędzia te zostały zaprojektowane i wykonane w celu optymalizacji ich zastosowania podczas obróbki skrawaniem.

Produkcja nowej linii rozpoczęła się od takich wykonań, jak:

- frezy walcowo-czołowe z wydłużoną częścią roboczą,
- frezy torusowe z wydłużoną częścią roboczą,
- frezy walcowo-czołowe z wyluzowaniem na chwycie,
- frezy torusowe z wyluzowaniem na chwycie,
- wszystkie wykonania frezów są dostępne bez powłoki lub z powłoką DLC.

W **Alu-Power HPC** zastosowano specjalne geometrie ostrzy, promienie naroży oraz zaprojektowano je tak, aby uzyskać jak największą wydajność podczas obróbki skrawaniem.

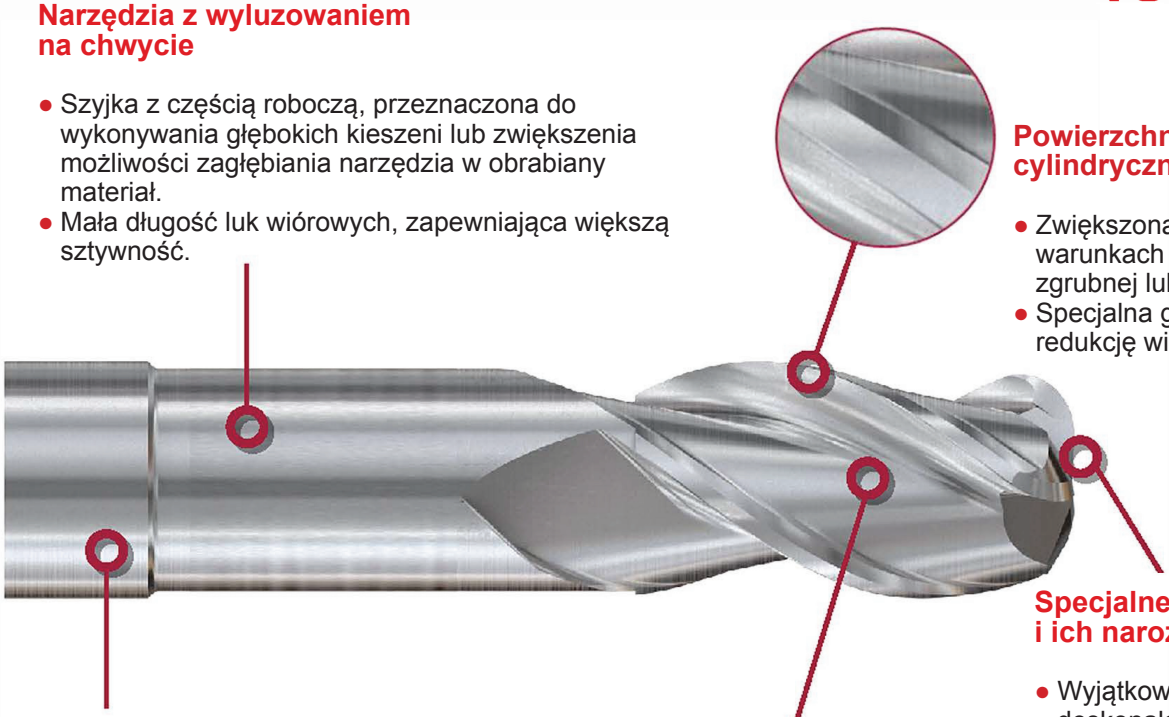
- Frezy **Alu-Power HPC** można stosować w obróbce zgrubnej, półwykańczającej, wykonując wstępnie kontury detali lub frezując rowki. W ten sposób wybieranie dużej ilości materiału podczas poszczególnych przejść narzędzia daje bardzo duży wolumin wiórów w obróbce HPC.
- W przypadku mniejszych naddatków obróbkowych podczas prac wykańczających można zastosować frezy **Alu-Power HPC** do wykończenia dużych powierzchni oraz nadania im ostatecznych kształtów kieszeni i wykończenia profili.

Obrabiane materiały to głównie aluminium, stopy aluminium, a także miedź, stopy miedzi i materiały nieżelazne.

YG-1 POLAND

Narzędzia z wyluzowaniem na chwycie

- Szyjka z częścią roboczą, przeznaczona do wykonywania głębokich kieszeni lub zwiększenia możliwości zagłębiania narzędzia w obrabiany materiał.
- Mała długość luk wiórowych, zapewniająca większą sztywność.



Powierzchnia walcowa, cylindryczna

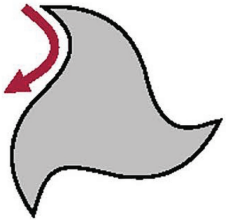
- Zwiększona wydajność w różnych warunkach podczas obróbki zgrubnej lub wykańczającej.
- Specjalna geometria, zapewniająca redukcję wibracji i drgań.

Specjalne wykonanie ostrzy i ich naroży

- Wyjątkowa konstrukcja oraz doskonała ochrona ostrzy i ich naroży, gwarantująca zarówno trwałość narzędzia, jak i ograniczenie ryzyka wyłamania lub wyszczerbienia narzędzia w procesach przebiegających z wysokim posuwem.

Materiał z mikroziarnistego węglika spiekanego

- Gwarancja wysokiej wytrzymałości krawędzi i trwałości narzędzia.



Specjalne wykonanie luk wiórowych

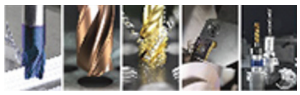
- Skuteczne odprowadzanie wiórów przy wysokich prędkościach posuwu oraz zmniejszone opory skrawania podczas pracy.

WYSOKI POSUW

WYSOKA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA

WYDAJNE USUWANIE WIÓRÓW HPC

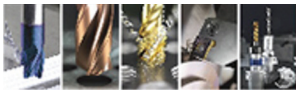
EMO



Hannover
16–19·9·2019

YG-1 POLAND
hala 3, stoisko H06

TOOLEX



Sosnowiec
1–3·10·2019

YG-1 POLAND
hala A, stoisko 214